



Преобразователи частоты **VECTOR**

Экономия
электроэнергии
от 30 до 70%

Допустимая
перегрузка до 150%
в течение 60 секунд

Высокотехнологичные
комплектующие

2016

Компактные
габаритные размеры



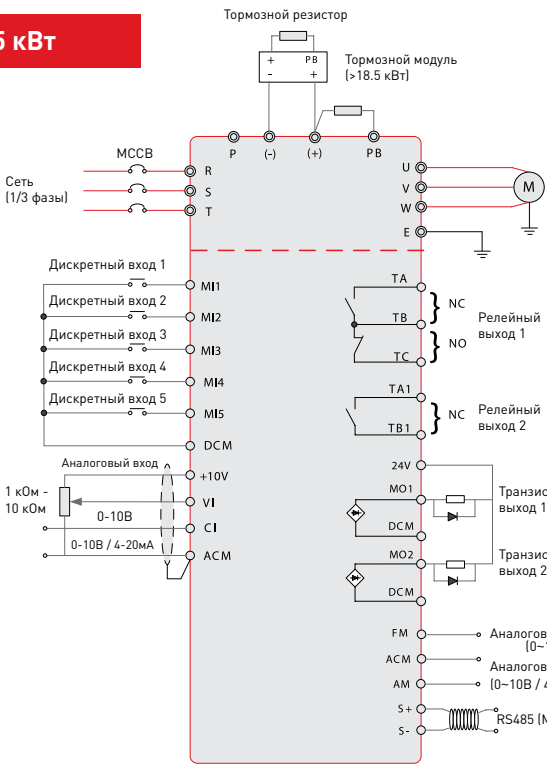
НАДЕЖНАЯ. УДОБНАЯ. ТВОЯ.



Преобразователь частоты EKF PROxima предназначены для управления скоростью вращения электродвигателей, применяемых в широком спектре промышленного оборудования. Обеспечивают точное поддержание скорости вращения двигателя в зависимости от внешних факторов.



>7,5 кВт



Технические характеристики

Основные параметры	
Минимальная мощность при работе от однофазной сети [1x220]	0,4
Максимальная мощность при работе от однофазной сети [1x220]	2,2
Минимальная мощность при работе от трехфазной сети [3x380]	0,75
Максимальная мощность при работе от трехфазной сети [3x380]	75
Выходная частота, Гц	400
Выходное напряжение при питании от сети 3x380	400
Несущая частота, кГц	16
Пусковой момент, %	SVC- 150 при 0.5 Hz V/F – 150% при 1 Hz
Допустимая перегрузка	150% 60 сек 180% 20 сек 200% 3 сек
Векторное управление в открытом контуре [SVC]	да
Скалярное управление V/F	да
Входы/выходы	
Количество дискретных входов	5
Количество аналоговых входов	1
Количество дискретных выходов	2
Количество аналоговых выходов	1
Интерфейсы	
RS-485, протокол Modbus RTU	Есть
Функционал	
PID	Есть
PLC	Есть
Конструкция	
Охлаждение	Вентилятор
Температура окружающей среды	-10...+50
Срок службы, лет	7
Гарантия, лет	3

Общепромышленные преобразователи частоты

VECTOR100

Преимущества

- Высокий пусковой момент, 150%.
- Встроенный интерфейс RS-485 (протокол Modbus).
- Перегрузки до 150% в течение 60 сек.

Применяются для управления электродвигателями при решении общепромышленных задач, таких как:

- управления насосами и вентиляторами;
- управление компрессорами;
- управление экструдерами;
- управление конвейерами и др.

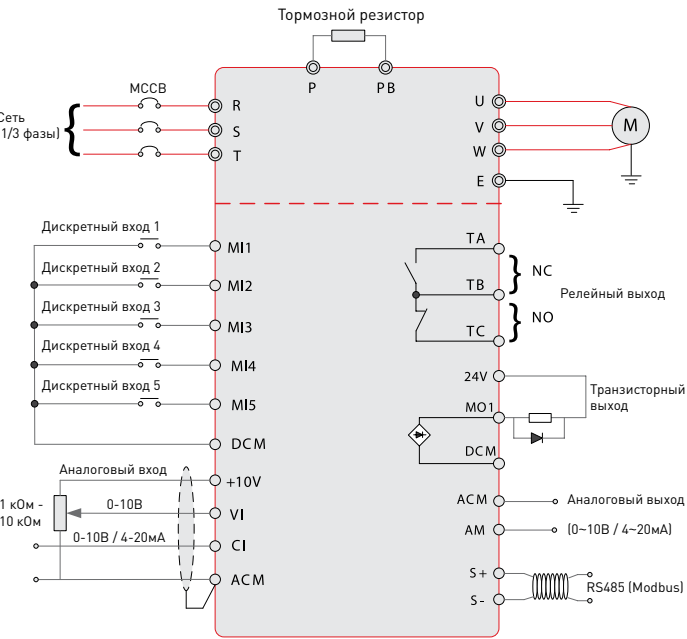


Основные параметры

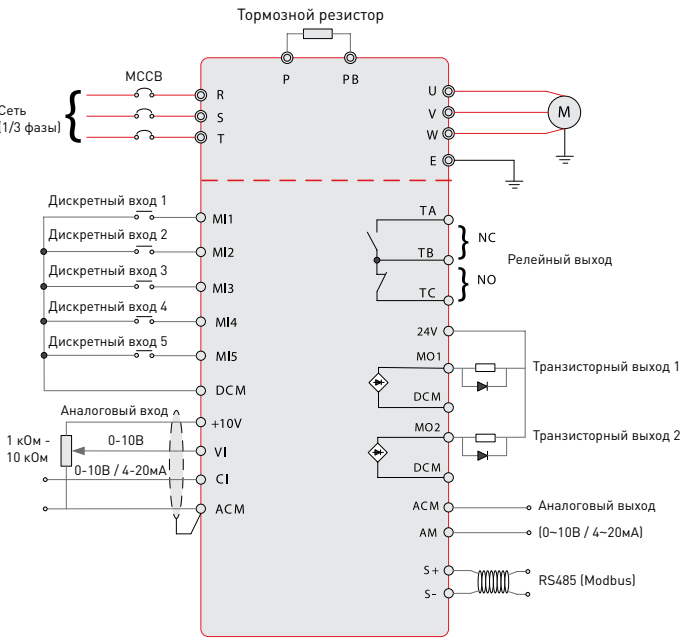
Режимы управления	Скалярное и Векторное без обратной связи
Выходная частота, Гц	0-400Гц
Диапазон мощностей подключаемого электродвигателя для однофазной сети 1x220 В, кВт	0,4-2,2
Диапазон мощностей подключаемого электродвигателя для трехфазной сети 3x380 В, кВт	0,75-75
Допустимая перегрузка,	150% в течение 60 секунд
Стартовый момент	150%

Схемы подключения VECTOR100

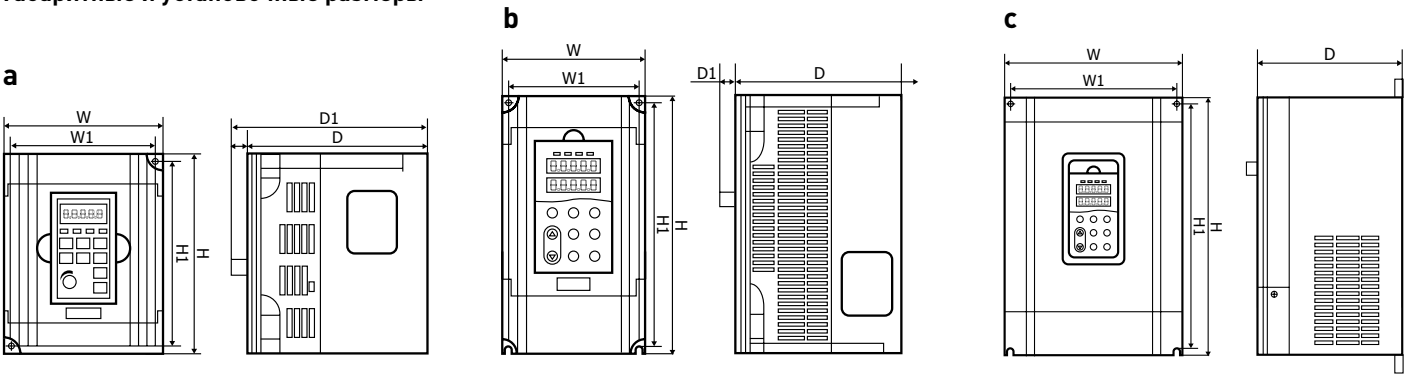
От 0,4 до 2,2 кВт



От 4 до 7,5 кВт



Габаритные и установочные размеры

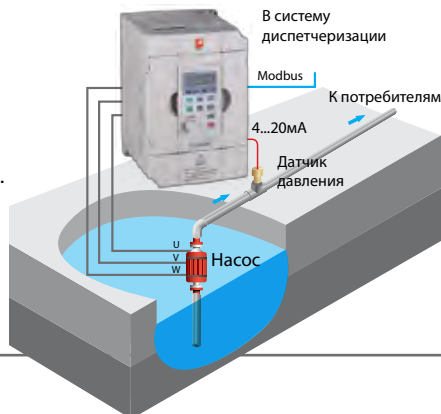


Изображение	Наименование	Мощность двигателя, кВт	Входной ток, А	Выходной ток, А	W	W1	H1	H	D	D1	Размер
					мм						
	1 Фаза, 220~240 В ±20%										
	VT100-0R4/0R7-1B	0,4	5,4	2,3	85,5	74	132	142	113	123	a
	VT100-0R7/1R5-1B	0,75	8,2	4	101	92	143	152	117	127	a
	VT100-1R5/2R2-1B	1,5	14	7	101	92	143	152	117	127	a
	VT100-2R2/4R0-1B	2,2	24	9,6	101	92	143	152	117	127	a
	3 Фазы, 380~440 В ±20%										
	VT100-0R7/1R5-3B	0,75	3,4	2,5	101	92	143	152	117	127	a
	VT100-1R5/2R2-3B	1,5	5	4,2	101	92	143	152	117	127	a
VT100-2R2/4R0-3B	2,2	5,8	5,5	101	92	143	152	117	127	a	
	VT100-4R0/5R5-3B	4	11	9,5	130	115	264	244	153,5	9	b
	VT100-5R5/7R5-3B	5,5	14,6	13	130	115	264	244	153,5	9	b
	VT100-7R5/011-3B	7,5	20,5	17	130	115	264	244	153,5	9	b
	VT100-011/015-3B	11	26	25	210	160	362,5	375	196	9	c
	VT100-015/018-3B	15	35	32	210	160	362,5	375	196	9	c
	VT100-018/022-3	18	38	37	210	160	362,5	375	196	9	c
	VT100-022/030-3	22	46	45	285	238	424	440	206	9	c
	VT100-030/037-3	30	62	60	285	238	424	440	206	9	c
	VT100-037/045-3	37	76	75	285	238	424	440	206	9	c
	VT100-045/055-3	45	92	90	385	385	580	600	268	9	c
	VT100-055/075-3	55	112	110	385	385	580	600	268	9	c
	VT100-075/090-3	75	157	152	413	293	635	659	327	9	c

Типовые примеры применения

Управление погружным насосом

- Точное поддержание давления.
- Отсутствие гидроударов.
- Встраивание в системы диспетчеризации.
- Экономия электроэнергии.
- Полная защита электродвигателя.



Управление вентиляцией

- Плавное регулирование скорости вращения трехфазного электродвигателя от однофазной сети.
- Экономия электроэнергии.
- Встраивание в системы диспетчеризации.
- Полная защита электродвигателя.



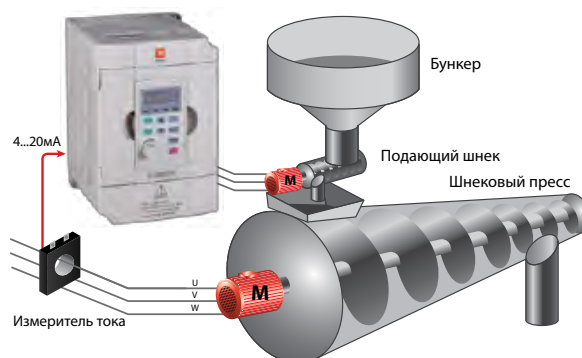
Управление компрессором

- Точное поддержание давления.
- Высокая эффективность при неполной нагрузке.
- Снижение пусковых токов и исключение колебаний в электрической сети.
- Защита электродвигателя.



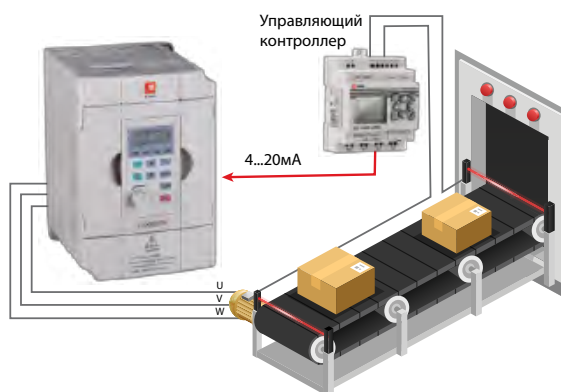
Управление экструдером

- Точное поддержание скорости подающего шнека на малых оборотах.
- Определение скорости подачи по PID закону в зависимости от шнекового пресса.
- Защита электродвигателя.



Управление конвейером

- Точное поддержание скорости перемещения на низких оборотах.
- Защита электродвигателя.
- Совместимость с системами управления сторонних производителей.



EKF